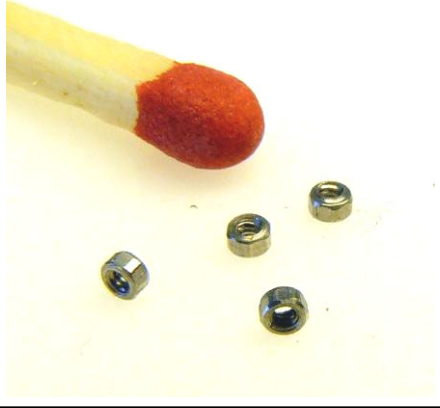


# NORMTEILE / HARDWARE

50 Muttern / 50 nuts  
Edelstahl VA / stainless steel

**M0**

M0.8 mm  
SW 1.3 mm



50 Muttern / 50 nuts  
Edelstahl VA / stainless steel

**M1**

M1.0 mm  
SW 1.5 mm



50 Muttern / 50 nuts  
Edelstahl VA / stainless steel

**M2**

M1.2 mm  
SW 2.0 mm



50 Muttern / 50 nuts  
Edelstahl VA / stainless steel

**M3**

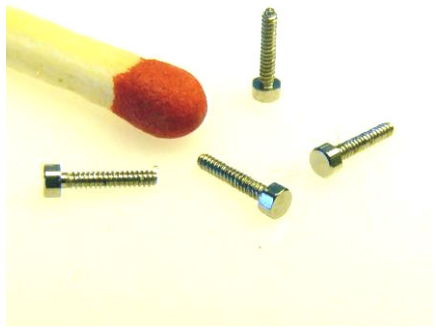
M1.4 mm  
SW 2.5 mm



50 Schrauben / 50 bolts  
Edelstahl VA / stainless steel

**S0**

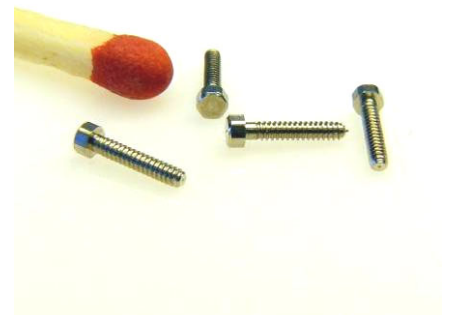
M0.8 x 3 mm  
SW 1.3 mm



50 Schrauben / 50 bolts  
Edelstahl VA / stainless steel

**S1**

M1.0 x 5 mm  
SW 1.5 mm



50 Muttern / 50 bolts  
Edelstahl VA / stainless steel

**S2**

M1.2 x 8 mm  
SW 2.0 mm



50 Muttern / 50 bolts  
Edelstahl VA / stainless steel

**S3**

M1.4 x 10 mm  
SW 2.5 mm



5g Uhrmacherschrauben  
5 gr. watchmaker screws

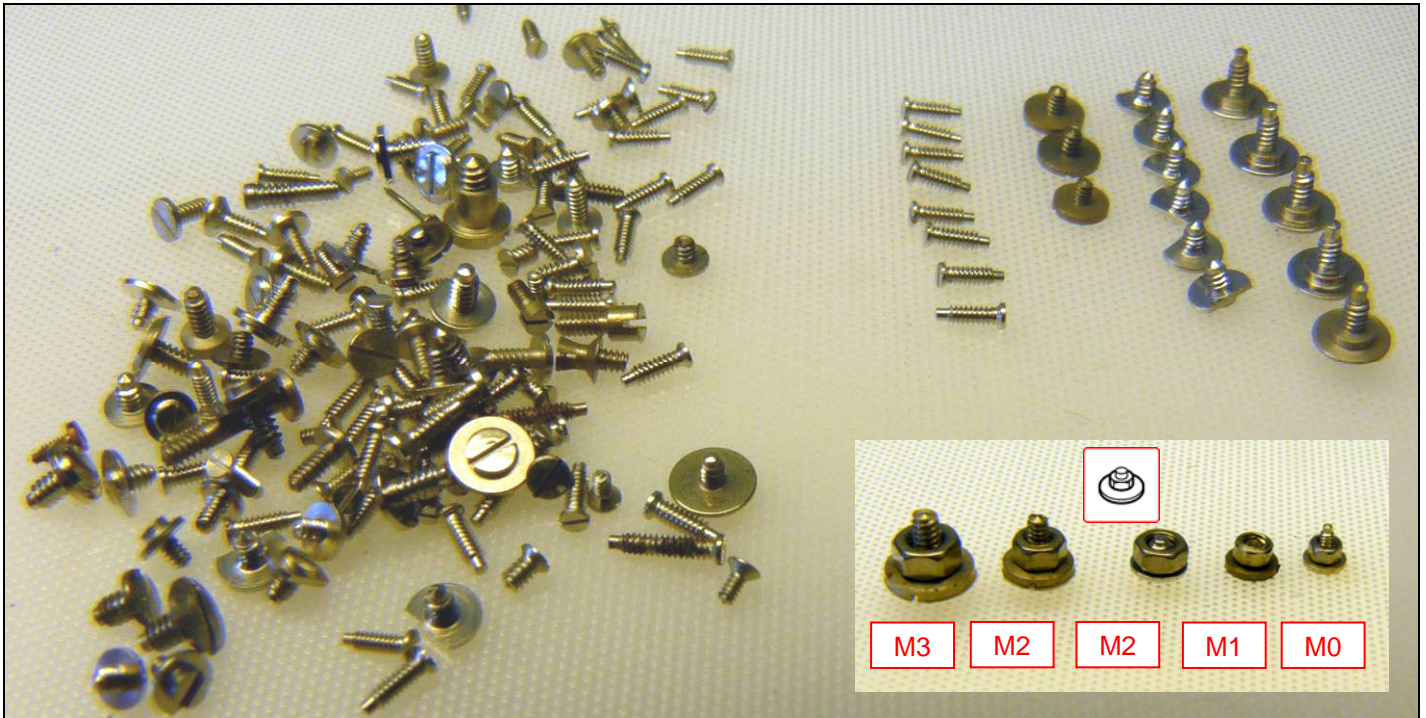
**S4**

M0.5 - M1.2 mm



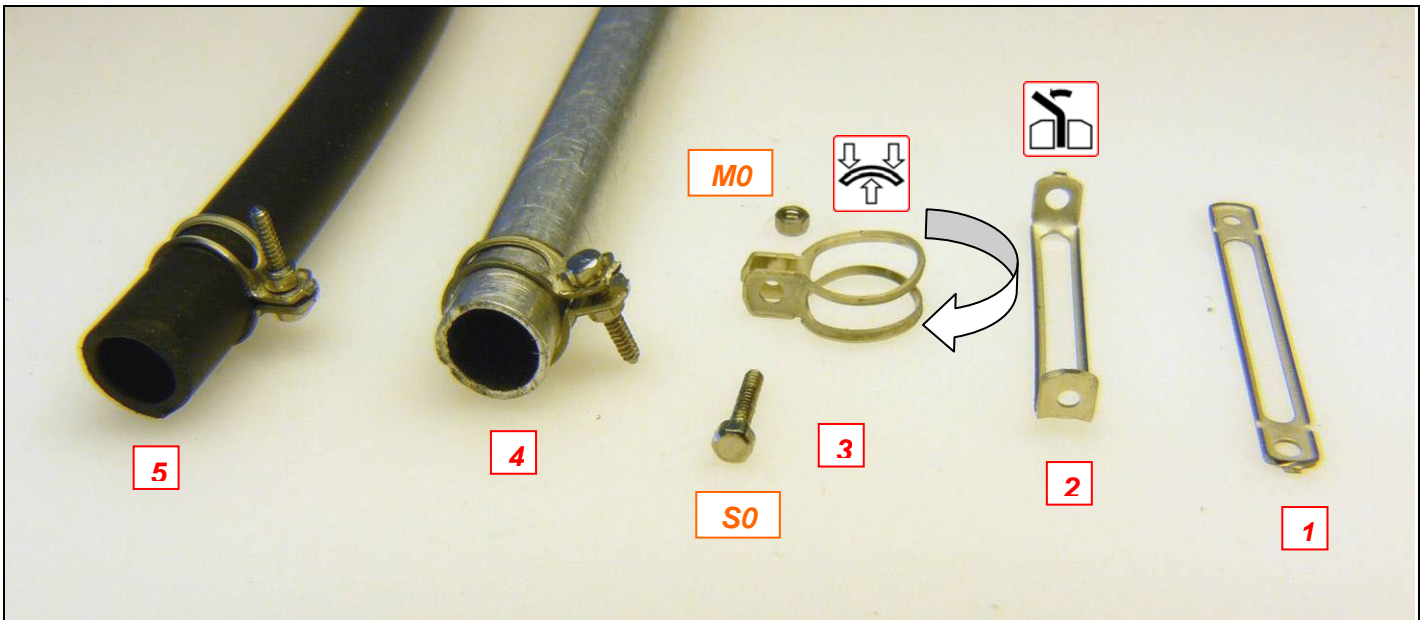
Alle Schrauben auch separat als 50er- bzw. 100er-Packung erhältlich! Uhrmacherschrauben in 5- bzw. 10-Gramm-Packungen!

## 1 UHRMACHERSCHRAUBEN



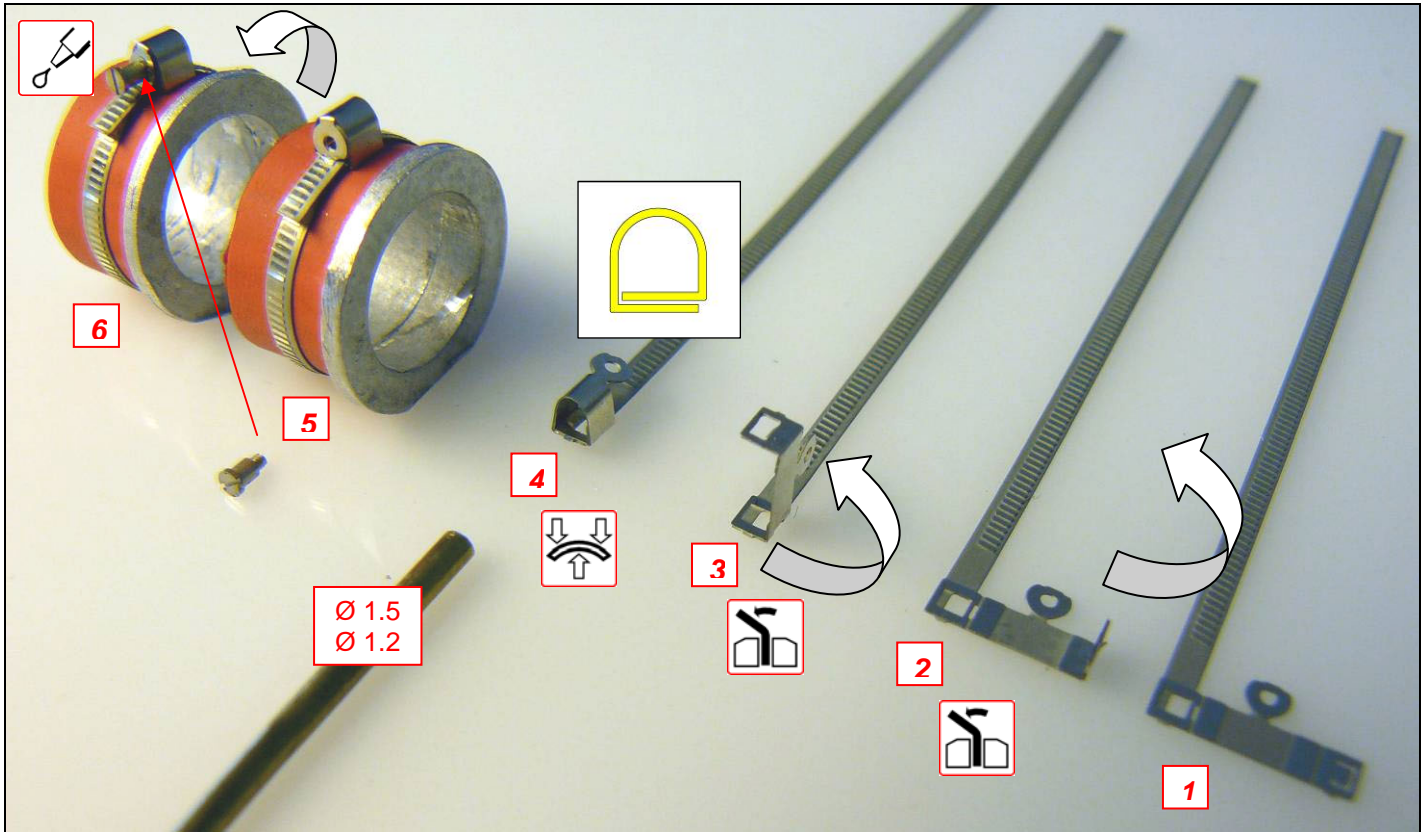
1. Entleeren Sie die Tüte mit den Uhrmacherschrauben auf einem Stück Selbstklebefolie, sodass kein Stück verloren gehen kann.
2. Sortieren sie die passenden Schrauben zumindest grob mit einer Pinzette auf der Folie.
3. Es ist hilfreich, dies bereits vor dem eigentlichen Modellbau zu tun. So haben Sie zum richtigen Zeitpunkt eine genügende Anzahl gleicher Schrauben zur Verfügung.
4. Verwenden Sie die Uhrmacherschrauben mit aufgesetzten Muttern M0 – M3 als angedeutete Befestigungsbolzen mit Mutter und Scheiben

## 2 SCHLAUCHSCHELLEN ZUM SCHRAUBEN



4. Wählen Sie die richtige Größe der Schlauchschelle ( $\varnothing$  1.0 – 6.0 mm) und schneiden Sie sie aus.
5. 2 x 90° nach oben abkanteln!
6. Über einem passenden Stück Rundmaterial biegen
7. Mit Schraube S0 und Mutter M0 verschrauben, bzw. Uhrmacherschraube verwenden – noch nicht vollständig festziehen!
8. Über Gummischlauch der passenden Größe festziehen

### 3 SCHLAUCHSCHELLEN



1. Wählen Sie die richtige Größe der Schlauchschelle und schneiden Sie sie aus.
2. 90° nach oben abkanten!
3. 90° nach oben abkanten!
4. Über passendem Rundmaterial (1.2 bzw. 1.5 mm Durchmesser) biegen.
5. Legen Sie das Band um den Schlauch, ziehen Sie fest und biegen Sie die kleine „Klappe“ nach unten, sodass sie in die Verzahnung des Bandes einrastet. Ziehen Sie nochmals fest!
6. Kleben Sie eine passende Uhrmacherschraube in die Bohrung der Klappe und sichern Sie den Schlauchbinde mit einem Tropfen Cyanacrylat.

### 4 TEILE-ÜBERSICHT

ÄTZTEILE	BEZEICHNUNG	SCHRAUBEN	MUTTERN
A1	U-Scheiben Ø 0.6 und 0.8 mm	50x S0 (Sechskant-Schrauben M0.8x3 mm)	50x M0 (Sechskant-Muttern M0.8 mm)
A2	Elektro-Steckverbinder-Hüllen	50x S1 (Sechskant-Schrauben M1.0x5 mm)	50x M1 (Sechskant-Muttern M1.0 mm)
A3	Schlauchhalter	50x S2 (Sechskant-Schrauben M1.2x8 mm)	50x M2 (Sechskant-Muttern M1.2 mm)
A4	Schlauchschelle (groß und klein)	50x S3 (Sechskant-Schrauben M1.4x10 mm)	50x M3 (Sechskant-Muttern M1.4 mm)
A5	Kabelbinder	5 gr Uhrmacherschrauben (M0.5 – M1.2 mm)	
B6, B7, B8	U-Scheiben Ø 1.0 mm		<b>Schlüsselweiten:</b>
B9, B10, B11	U-Scheiben Ø 1.2 mm		M0.8 mm: Schlüsselweite 1.3 mm
B12, B13, B14	U-Scheiben Ø 1.4 mm		M1.0 mm: Schlüsselweite 1.5 mm
B15, B16	Köpfe Inbussschrauben		M1.2 mm: Schlüsselweite 2.0 mm
B17	Nietenköpfe, Inbus-Senkköpfe		M1.4 mm: Schlüsselweite 2.5 mm
B18	Kabelschuhe (Ø 1.0 mm)		
Ø 1.0 – 4.0 mm	Schlauchschellen z. Schrauben		

Alle Einzelteile separat erhältlich. Schrauben als 50er bzw. 100er-Packung, Uhrmacherschrauben in 5- bzw. 10-Gramm-Packungen! Richten Sie Ihre Bestellungen an:

Autograph

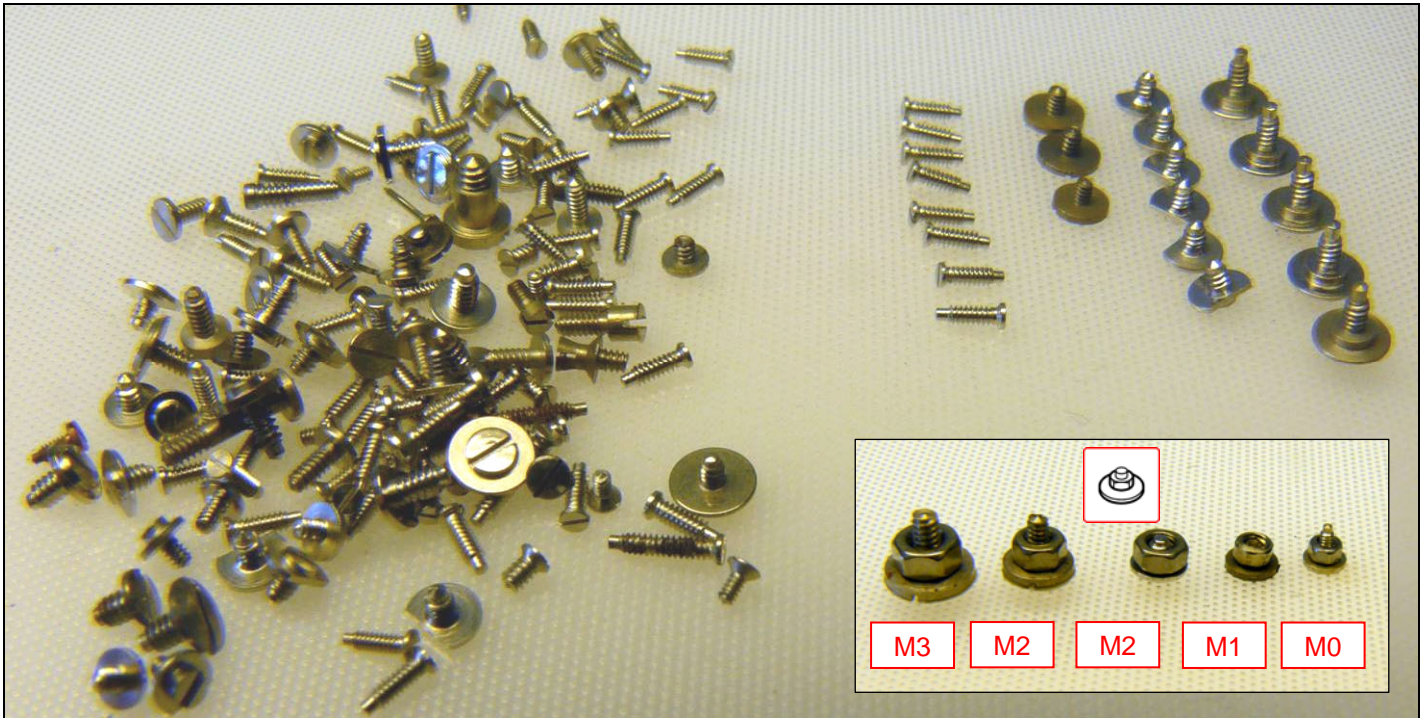
INH. GISELA POPP-KRUG

RICHARD-WAGNER-STR. 10, 95030 HOF, DEUTSCHLAND, TEL. +49 9281 87517

FAX: +49 9281 960221, MOBIL: +49 171 5394808

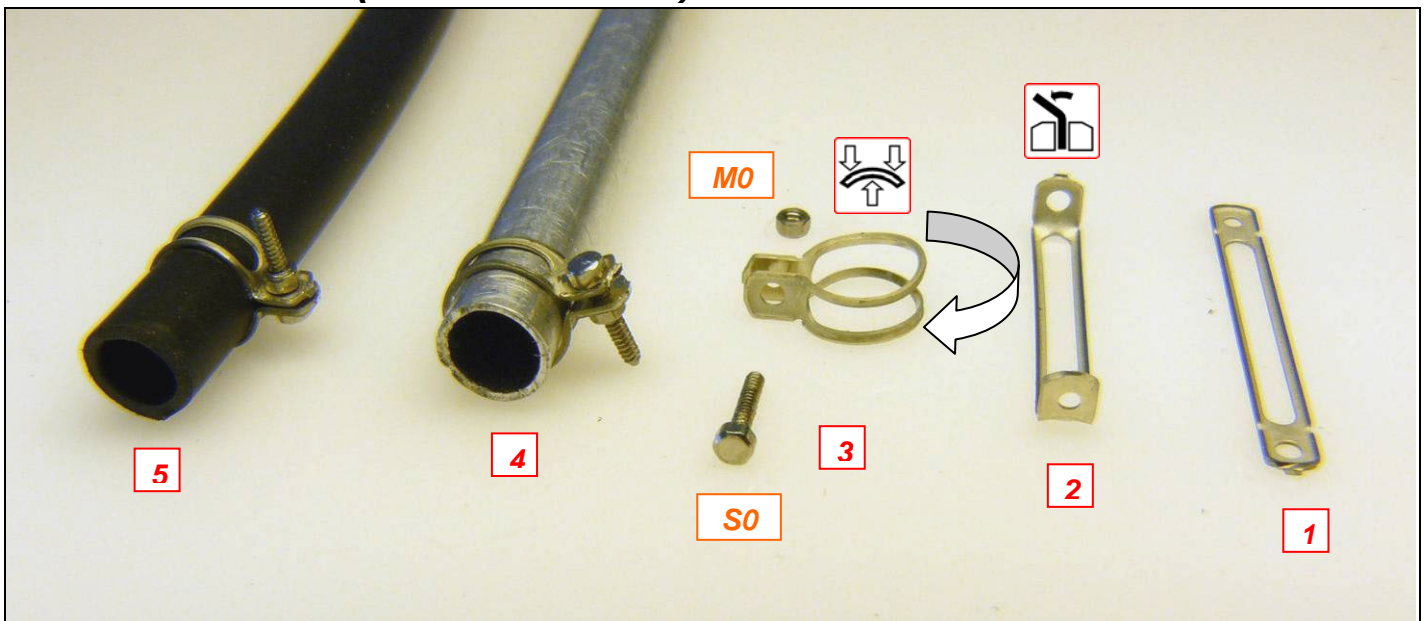
E-MAIL: INFO@AUTOGRAPHMODEL.COM, INTERNET: WWW.AUTOGRAPHMODEL.COM

## 1 WATCHMAKER SCREWS



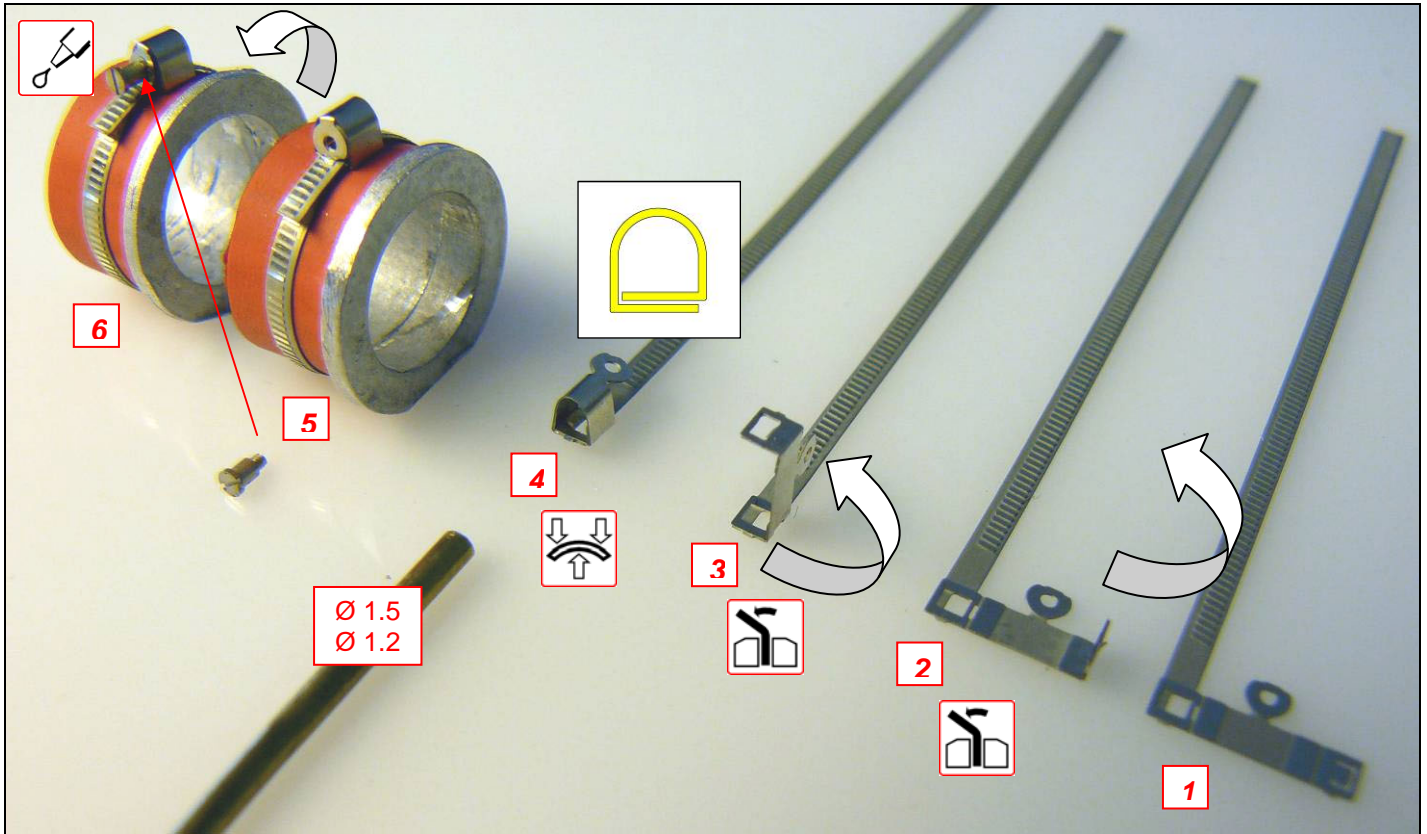
1. Empty the bag with the watchmaker screws on a piece of adhesive foil, so that no screw can be lost.
2. Sort the screws, at least roughly, with a pair of tweezers on the adhesive foil.
3. It is helpful to do so before the actual modelling. So you have at the right point in time a sufficient number of identical screws.
4. Use the indicated watchmaker screws with attached nuts M0 - M3 to simulate bolts with fixed washers and nuts.

## 2 HOSECLAMPS (SCREWED TYPE)



1. Choose the right size ( $\varnothing$  1.0 – 6.0 mm) and cut out carefully!
2. Twice fold up 90°!
3. Bend around the right round-material (from  $\varnothing$  1.0 to 6.0)!
4. Tighten with screw S0 and nut M0, or use watchmaker screw - do not tighten completely!
5. Tighten on rubber hose of the correct size!

### 3 HOSECLAMPS



1. Choose the right size and cut out carefully!
2. Fold up 90°!
3. Fold up 90°!
4. Bend around round material (1.2 resp. 1.5 mm Diameter)!
5. Place the band around the hose, tighten and bend the small "flap" down, so that it locks into the teeth of the band. Tighten again!
6. Attach a suitable watchmaker screw into the bore of the flap and save the hoseclamp with a drop of cyanoacrylate!

### 4 PARTS INCLUDED

ETCHED	DESCRIPTION	SCREWS	NUTS
A1	washers Ø 0.6 and 0.8 mm	50x S0 (Hexagonal bolts M0.8x3 mm)	50x M0 (hexagonal nuts M0.8 mm)
A2	electrical connectors	50x S1 (Hexagonal bolts M1.0x5 mm)	50x M1 (hexagonal nuts M1.0 mm)
A3	hose clamps	50x S2 (Hexagonal bolts M1.2x8 mm)	50x M2 (hexagonal nuts M1.2 mm)
A4	hose clamps (2 sizes)	50x S3 (Hexagonal bolts M1.4x10 mm)	50x M3 (hexagonal nuts M1.4 mm)
A5	cable binders	5 gr watchmaker screws (M0.5 – M1.2 mm)	
B6, B7, B8	washers Ø 1.0 mm		<b>SPANNER-WIDTHS:</b>
B9, B10, B11	washers Ø 1.2 mm		M0.8 mm: width 1.3 mm
B12, B13, B14	washers Ø 1.4 mm		M1.0 mm: width 1.5 mm
B15, B16	allen head screw heads		M1.2 mm: width 2.0 mm
B17	rivet hds, button-head screw hds.		M1.4 mm: width 2.5 mm
B18	cable shoes (Ø 1.0 mm)		
Ø 1.0 – 4.0 mm	hose clamps		

All parts available separately. Screws in bags of 50 or 100 pcs., watchmaker screws in bags of 5- and 10-grams! Please send your orders to:

Autograph

PROPR. GISELA POPP-KRUG

RICHARD-WAGNER-STR. 10, 95030 HOF, GERMANY, TEL. +49 9281 87517

FACSIMILE: +49 9281 960221, MOBILE PHONE: +49 171 5394808

E-MAIL: INFO@AUTOGRAPHMODEL.COM, INTERNET: WWW.AUTOGRAPHMODEL.COM

